



MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA



E9-90R-02A1454/5280 Ext.III

Página / Page 1/ 3

Relativa a / Concerning ⁽¹⁾:

~~-homologación de tipo / APPROVAL GRANTED⁽⁴⁾~~
~~-extensión de homologación de tipo / APPROVAL EXTENDED ⁽¹⁾~~
~~-denegación de homologación de tipo / APPROVAL REFUSED⁽⁴⁾~~
~~-retirada de homologación de tipo / APPROVAL WITHDRAWN⁽⁴⁾~~
~~-producción definitivamente abandonada / production definitively discontinued⁽⁴⁾~~

de un conjunto de pastillas de freno de disco o de forros de freno de tambor para recambios en aplicación del
Reglamento número 90 / of a replacement brake lining assembly or replacement drum brake lining pursuant to
Regulation No.90

Número de homologación de tipo / Approval number: **E9-90R-02A1454/5280**

Número de extensión / Extension No. : **03**

Motivos de la extensión / Reason for extension:

- 1) NUEVO RANGO DE APLICACIÓN / NEW APPLICATION RANGE
- 2) NUEVA DENOMINACIÓN COMERCIAL / NEW COMMERCIAL DESCRIPTION
- 3) VARIACIONES EN LOS PLANOS / DRAWING VARIATIONS
- 4) ACTUALIZACIÓN DEL TIPO / TYPE UPDATE

- | | | |
|----|---|---|
| 1. | Nombre y dirección del solicitante /
<i>Applicant's name and address</i> | : SBS Friction A/S
Kuopiovej 11
DK-5700 Svendborg
Dänemark |
| 2. | Nombre y dirección del fabricante /
<i>Manufacturer's name and address</i> | : SBS Friction A/S
Kuopiovej 11
DK-5700 Svendborg
Dänemark |
| 3. | Marca y tipo del conjunto de forro de freno / de los forros
de freno de tambor de repuesto ⁽¹⁾
<i>Make and type of brake lining assembly/drum brake</i>
<i>lining⁽⁴⁾</i>
Denominación(es) comercial(es) /
<i>Commercial description(s)</i> | : SBS 860SP

: Ver documentación técnica punto 1.1. /
See technical documentation point 1.1 |
| 4. | Marca y tipo de forros de freno /
<i>Make and type of brake lining</i>
Denominación(es) comercial(es) /
<i>Commercial description(s)</i> | : SBS-SI-95HH

: ----- |

(1) Táchese lo que no proceda / Strike out what does not apply





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA



E9-90R-02A1454/5280 Ext.III

Página / Page 2/ 3

5. Vehículo / ejes / frenos en los que se puede instalar el tipo : N.P. / N.A.
de juego de forros de freno / ~~tipo de forros de freno de tambor~~
como tipo de juego de forros de freno de origen / ~~forros de~~
~~freno de tambor de origen~~ ⁽¹⁾ / *Vehicles/ axles / brakes for*
which the brake lining assembly type / ~~drum brake lining~~
type qualifies as original brake lining assembly/ ~~original~~
drum brake lining⁽¹⁾;
6. Vehículo / ejes / frenos / en los que se puede instalar el tipo : Ver anexo lista de aplicaciones de vehículos /
de juego de forros de freno / ~~tipo de forros de freno de tambor~~ See annex list of vehicles applications
como tipo de juego de forros de freno de reposición / ~~forros~~
~~de freno de tambor de reposición~~ ⁽¹⁾ / *Vehicles / axles / brakes*
for which the brake lining assembly type/ ~~drum brake lining~~
type qualifies as replacement brake lining assembly/
replacement drum brake lining⁽¹⁾;
- 6.1. Además en el caso de sistemas de frenado combinados como : N.P. / N.A.
se indica en el párrafo 2.9 del reglamento nº 78, la(s)
combinación(es) de forros de freno homologados /
Additionally in the case of combined braking systems in the
meaning of paragraph 2.9. of Regulation No. 78, approved
brake lining assembly combination(s):
7. Presentado a homologación el / : 05/05/2025
Submitted for approval on
8. Servicio técnico encargado de los ensayos de : IDIADA
homologación /
Technical service responsible for approval tests
- 8.1. Fecha del informe de ensayo emitido por este servicio / : 05/05/2025
Date of the report issued by that service
- 8.2. Número de informe de ensayo emitido por este servicio / : CV19070967, CV20030342, CV21051342,
Number of the report issued by that service CV22090839, CV25050017
9. La homologación es ~~concedida, denegada, extendida, retirada~~ ⁽⁴⁾ /
Approval ~~granted, refused, extended, withdrawn~~⁽⁴⁾.
10. Lugar /Place: Madrid
11. Fecha /Date: Ver firma electrónica / See digital signature
12. Firma /Signature : Ver firma electrónica / See digital signature

(1) Táchese lo que no proceda / Strike out what does not apply





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA



E9-90R-02A1454/5280 Ext.III

Página / Page 3/ 3

13. Se adjunta el índice del expediente de homologación en posesión de las autoridades competentes, en el cual puede obtenerse a petición del interesado / *Annexed to this communication is a list of documents in the approval file deposited at the administrative services having delivered the approval and which can be obtained upon request:*
- Informe de ensayos / *Test report*
 - Documentación técnica aportada por el fabricante / *Manufacturer's technical Documentation.*

Número de control/*Control number:* 28460/03

(1) Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

E9-90R-02A1454/5280 Ext.III

Anexo / Annex 5 : Lista de Aplicaciones / Application range

Tipo / Type : SBS 860SP

No.	BRAND	MODEL	cc	NAME	FROM	TO	AXLE
SBS 957PSI	CAN-AM		427	Defender HD5 Left	2018	2018	FRONT
SBS 956PSI	CAN-AM		427	Defender HD5 Right	2018	2018	FRONT
SBS 957PSI	CAN-AM		427	Traxter HD5 Left	2018	2018	FRONT
SBS 956PSI	CAN-AM		427	Traxter HD5 Right	2018	2018	FRONT
SBS 957PSI	CAN-AM		427	Defender HD5 Left	2018	2018	FRONT
SBS 956PSI	CAN-AM		427	Defender HD5 Right	2018	2018	FRONT
SBS 957PSI	CAN-AM		427	Traxter HD5 Left	2018	2018	FRONT
SBS 956PSI	CAN-AM		427	Traxter HD5 Right	2018	2018	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		400	C-Force	2018	2021	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		500	C-Force HO	2018	2018	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		500	C-Force S	2018	2021	FRONT
SBS 982PSI	HONDA		500	Pioneer	2015	2020	FRONT
SBS 982PSI	HONDA		700	Pioneer	2014	2021	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		0	EV-LSV	2010	2011	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		0	LSV 4x4	2011	2012	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		0	Ranger 48v EV	2013	2018	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		500	Ranger 2x4	2008	2007	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		500	Ranger 2x4 EFi	2008	2013	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		500	Ranger 4x4	2012	2013	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		700	MVRS 4x4	2008	2008	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		700	Ranger 4x4 EFi	2008	2008	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		500	U-Force	2018	2020	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		500	Z-Force	2018	2021	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		520	C-Force L	2016	2023	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		520	C-Force S	2016	2021	FRONT
SBS 978PSI	KYMCO		50	Curio CX	2020	2023	REAR
SBS 978PSI	KYMCO		50	Grand Dink 2T	2020	2023	REAR





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

Anexo - Información adicional sobre esta Homologación de tipo

Condiciones de la autorización y pie de recurso

Los vehículos, sistemas, componentes o unidades técnicas independientes fabricados en virtud de esta homologación de tipo deben estar identificados y portar las marcas correspondientes según la reglamentación aplicable.

La producción en serie de vehículos, sistemas, componentes y unidades técnicas independientes debe realizarse de acuerdo con la documentación de homologación. Todo cambio en la producción individualizada requerirá autorización expresa previa por parte de la Autoridad de Homologación Española.

Cualquier modificación en los datos incluidos en el certificado de homologación, como el nombre de la empresa, representante en la UE, dirección y las plantas de fabricación deben ser comunicados inmediatamente a la Autoridad de Homologación Española.

La homologación perderá su validez cuando la misma haya sido retirada o el tipo ya no cumpla con los requisitos legales. La retirada tendrá lugar siempre que hayan dejado de cumplirse los requisitos necesarios para la concesión y mantenimiento de la misma, cuando el fabricante no pueda demostrar a la Autoridad de Homologación el cumplimiento con los requisitos y procedimientos para garantizar la conformidad de la producción, en caso de que el titular no cumpla con sus obligaciones inherentes a la homologación o cuando se determine que el tipo homologado no cumple con los requisitos de seguridad y medio ambiente.

La Autoridad de Homologación de Tipo española podrá verificar el cumplimiento de las obligaciones del fabricante en cualquier momento. En particular, se podrá comprobar la correspondencia del producto con el tipo homologado, así como las medidas establecidas para garantizar la conformidad de la producción. A tal efecto se podrán tomar o solicitar las muestras necesarias. Se permitirá el acceso sin trabas a las instalaciones de producción y almacenamiento a los empleados o representantes de la Autoridad de Homologación Española.

La autorización objeto de esta resolución de homologación de tipo no es transferible. Los derechos de marca de terceros no se encuentran afectados por esta homologación.

Contra la presente Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ¹ ante la Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana empresa, o ante la Secretaría de Estado de Industria, en el plazo de un mes a partir del día siguiente a su notificación, de conformidad con los artículos 121 y 122 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

¹ Nota: Para interponer recurso de alzada deberá acceder al siguiente enlace:
<https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157>





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

Annex - Additional Information on this Type Approval

Collateral clauses and right to appeal (Courtesy translation)

All vehicles, systems, components or separate technical units which correspond to the approved type are to be identified and marked according to the applied regulation.

The serial fabrication of vehicles, systems, components or separate technical must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Spanish Type Approval Authority.

Changes in the data included in the approval certificate, such as the name of the company, EU representative, address and the manufacturing plant are to be immediately disclosed to the Spanish Type Approval Authority.

The approval expires if it is withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the manufacturer cannot demonstrate to the Type Approval Authority that it comply with the requirements and procedures to guarantee the conformity of production, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Spanish Type Approval Authority may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular, this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose, samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Spanish Type Approval Authority may get unhindered access to the production and storage facilities.

The authorization contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

This approval does not conclude the administrative channel and can be appealed ² within one month after notification, according to articles 121 and 122 of Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas. The appeal is to be addressed to Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana empresa, or Secretaría de Estado de Industria.

² Note: Appeal on the following link:

<https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157>





INFORME Nº / REPORT No CV25050017

**HOMOLOGACIÓN DE CONJUNTOS DE FORROS DE FRENO DE REPOSICIÓN
REGLAMENTO UN 90R02/05
TYPE-APPROVAL OF REPLACEMENT BRAKE LINING ASSEMBLIES
UN REGULATION 90R02/05
EXTENSIÓN III / EXTENSION III**

Nombre y dirección del solicitante / <i>Applicant's name and address</i>	: SBS Friction A/S Kuopiovej 11 DK-5700 Svendborg Dänemark
Nombre y dirección del fabricante / <i>Manufacturer's name and address</i>	: SBS Friction A/S Kuopiovej 11 DK-5700 Svendborg Dänemark
Marca y tipo del conjunto de forro de freno / <i>Make and type of brake lining assembly</i>	: SBS 860SP
Denominación(es) comercial(es) / <i>Commercial description(s)</i>	: Ver documentación técnica punto 1.1. / See technical documentation point 1.1.
Marca y tipo de forros de freno / <i>Make and type of brake lining</i>	: SBS-SI-95HH
Denominación(es) comercial(es) / <i>Commercial description(s)</i>	: ----
Lugar y fecha de emisión / <i>Place and date of issue</i>	: L'Albornar, Santa Oliva (Tarragona) SPAIN, 05/05/2025

CONCLUSIONES: Las modificaciones introducidas en este tipo de conjunto de forros de freno que se detallan en el anexo a este informe son objeto de extensión de homologación respecto al tipo homologado anteriormente por este centro técnico (Informe Nº CV19070967, CV20030342, CV21051342, CV22090839) y CUMPLEN los requisitos exigidos por el Reglamento UN 90R02/05

CONCLUSIONS: The modifications made to this type of brake lining assembly, which are detailed in the annex to this report, are subject to the extension of the type approval regarding the type previously approved by this technical centre (Test report No. CV19070967, CV20030342, CV21051342, CV22090839) and FULFIL the technical requirements of UN Regulation 90R02/05

Realizado / Performed by

V. Bº. / Revised by:


Marcos Cabezas García
INGENIERO DE ENSAYOS
TEST ENGINEER


Jaume Llop Charlez
COORDINADOR DE DEPARTAMENTO
DEPARTMENT COORDINATOR

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDING TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.
IDIADA Automotive Technology, S.A. N.I.F. A43581610 Servicio Técnico Designado de Homologación (TS)



ANEXO AL INFORME / ANNEX TO THE TEST REPORT

Motivos de la extensión III / Reasons for extension III :

- 1) NUEVO RANGO DE APLICACIÓN / NEW APPLICATION RANGE
- 2) NUEVA DENOMINACIÓN COMERCIAL / NEW COMMERCIAL DESCRIPTION
- 3) VARIACIONES EN LOS PLANOS / DRAWING VARIATIONS
- 4) ACTUALIZACIÓN DEL TIPO / TYPE UPDATE

Lugar / Place: L'Albornar (Santa Oliva)

Fecha / Date : 05/05/2025

Marcos Cabezas García
INGENIERO DE ENSAYOS
TEST ENGINEER

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN

* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA /
TECHNICAL DOCUMENTATION

SBS FRICTION A/S

ANEXO AL INFORME / ANNEX TO THE TEST REPORT

EXTENSION III

Marca	: SBS, WRP
Marca y tipo de los conjuntos de forro de freno <i>/Make and type of brake lining assembly.</i>	: SBS 860SP
Denominación(es) comercial(es) <i>/ Commercial description(s):</i>	: Ver documentación técnica punto 1.1. / See technical documentation point 1.1.
Marca y tipo de forros de freno <i>/Make and type of brake lining.</i>	: SBS-SI-95HH
Denominación(es) comercial(es) <i>/ Commercial description(s):</i>	: ----

MOTIVOS DE LA EXTENSIÓN / REASON OF EXTENSION:

1) NUEVO RANGO DE APLICACIÓN / NEW APPLICATION RANGE:

Anexo / Annex 5: Lista de aplicaciones / *Application range*

2) NUEVA DENOMINACIÓN COMERCIAL / NEW COMMERCIAL DESCRIPTION:

Anexo / Annex 1: Ficha de características / *Information document*

3) VARIACIONES EN LOS PLANOS / DRAWING VARIATIONS:

Anexo / Annex 2: Plano / *Drawing*

4) ACTUALIZACIÓN DEL TIPO / TYPE UPDATE

Anexo / Annex 1: Ficha de características / *Information document*

Relativa a la homologación de los juegos de forros de freno de repuesto
según el Reglamento UN 90R02/05
*According to UN Regulation 90R02/05 With regard to Type-approval of
Brake Lining Assemblies*

Anexo 1 / Annex - 1 : Documentación / Information document

0. GENERALIDADES / GENERAL

0.1. Marca / Make (trade name of the manufacturer) :
SBS, WRP

0.2 Tipo (Conjunto del freno representativo del tipo) / Type (Brake lining assembly representative of the type):
SBS 860SP

0.3 Nombre y dirección del fabricante / Name and address of the manufacturer :
SBS Friction A/S
Kuopiovej 11
DK-5700 Svendborg
Dänemark

0.4 Nombre y dirección de solicitante / Name and address of the applicant :
SBS Friction A/S
Kuopiovej 11
DK-5700 Svendborg
Dänemark

0.5 Emplazamiento y forma de colocación de la marca de homologación UN en componentes y unidades técnicas independientes. Instrucciones de marcado / In case of components and separate technical units, location and method of affixing the UN approval mark. Marking Instructions :
Ver anexo 3 / See annex 3 (marking for pads)

0.6 Dirección (es) de la planta (s) de montaje / Address(es) of assembly plant(s) :
SBS Friction A/S
Kuopiovej 11
DK-5700 Svendborg
Dänemark

1. DESCRIPCION DEL DISPOSITIVO / *DESCRIPTION OF THE DEVICE*

1.1. Marca y tipo del juego de forros de freno / *Make and type of brake lining assembly :*

SBS 860SP

Denominación(es) comercial(es) / *Commercial description(s):*

SBS 957PSI; SBS 956PSI; SBS 986PSI; SBS 982PSI; SBS 897PSI; SBS 978PSI

1.2. Marca y tipo de forro de freno / *Make and type of brake lining :*

SBS-SI-95HH

Denominación(es) comercial(es) / *Commercial description(s):*

1.3. Vehículo(s) / ejes / frenos en los que se puede instalar el tipo de juego de forros de freno como pieza de origen / *Vehicle(s) / axle(s) / brake(s) for which the brake lining assembly qualifies as original brake lining assembly :*

No procede / *Not applicable*

1.4. Vehículo(s) / ejes / frenos en los que se puede instalar el tipo de juego de forros de freno como pieza de repuesto / *Vehicle(s) / axle(s) / brake(s) for which the brake lining assembly qualifies as replacement brake lining assembly :*

Ver anexo 5 / *See annexe 5*

1.5. Dibujos del juego de forros de freno de repuesto que indiquen las dimensiones / *Drawing(s) of the brake lining assembly showing functional dimensions :*

Ver anexo 2 / *See annex 2*

1.6. Indicación de las posiciones en el vehículo/eje/freno que se quiere homologar / *Indication of positions on the vehicle(s)/ axle(s)/ brake(s) for which approval is sought :*

Ver anexo 2 / *See annex 2*

1.7. Valores de fricción / *Values for the friction behaviour :*

Ver anexo 4 / *See annex 4*

1.8. Instrucciones de montaje / *Fitting instructions :*

Ver anexo 6 / *See annex 6*

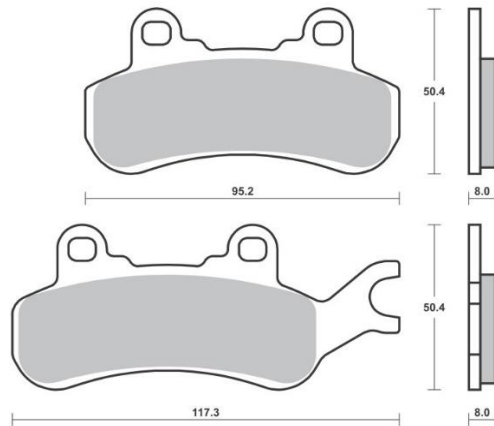
SBS FRICTION A/S



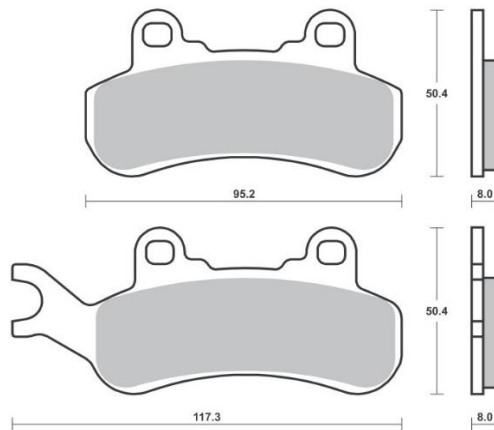
Anexo 2 / Annex - 2 : Dibujo / Drawing

Tipo / Type : SBS 860SP

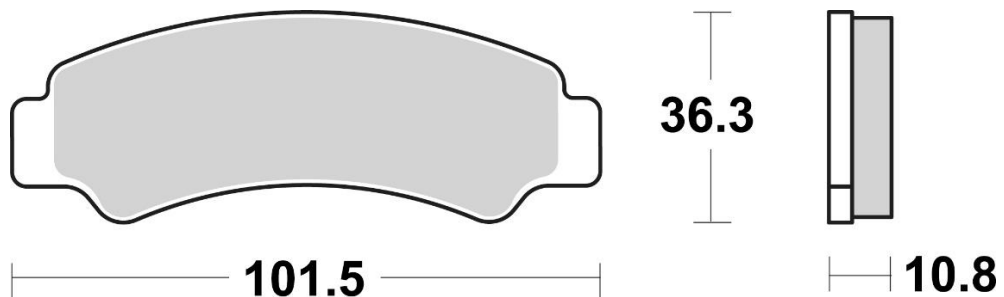
SBS 957PSI



SBS 956PSI



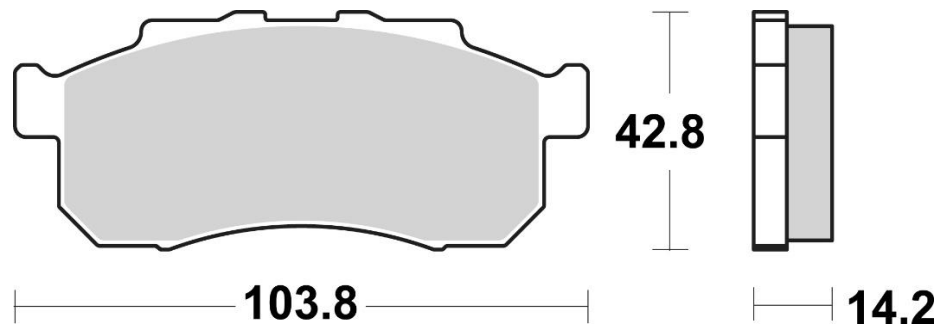
SBS 986PSI



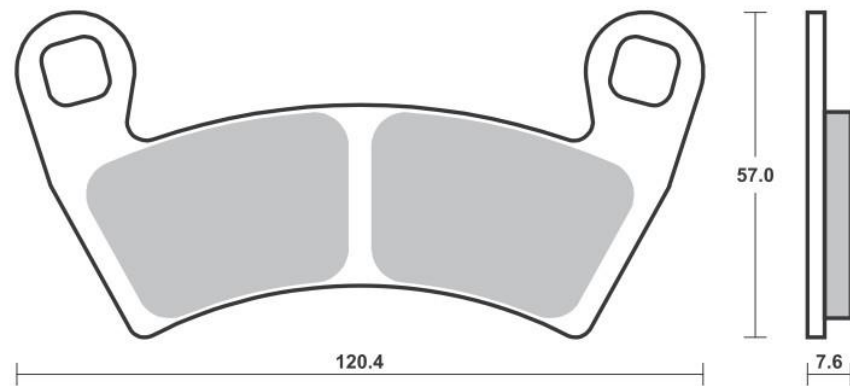
SBS FRICTION A/S



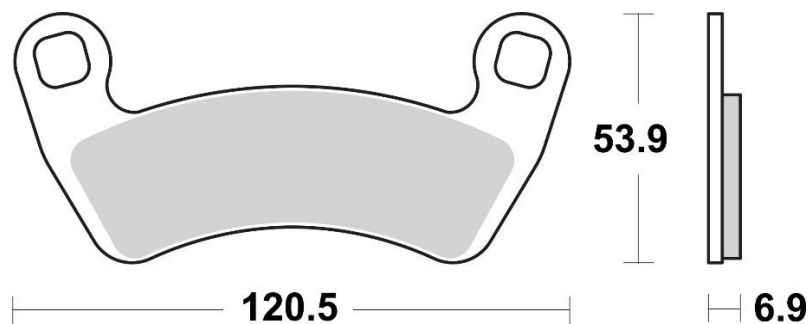
SBS 982PSI



SBS 897PSI



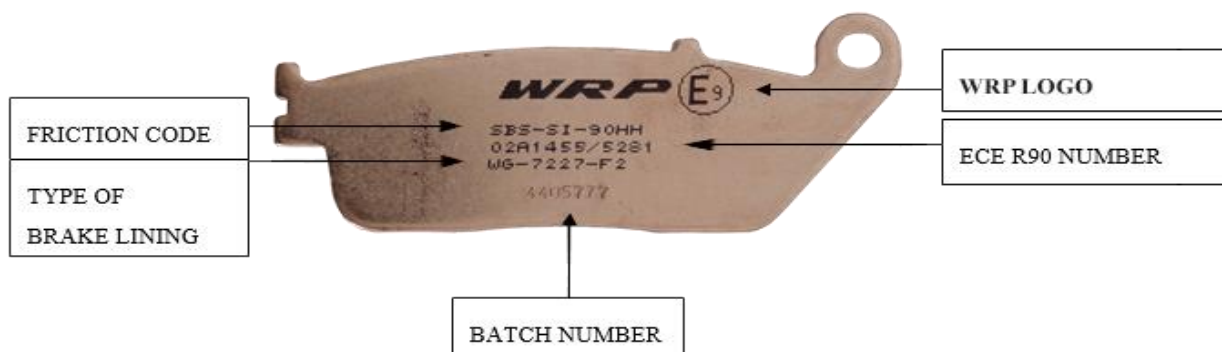
SBS 978PSI



Anexo / Annex 3 : Instrucciones de marcado / Marking instructions

Tipo / Type : SBS 860SP



Anexo / Annex 3 : Instrucciones de marcado / Marking instructions**Tipo / Type : SBS 860SP**

SBS FRICTION A/S



Anexo / Annex 5 : Lista de Aplicaciones / Application range

Tipo / Type : SBS 860SP

No.	BRAND	MODEL	cc	NAME	FROM	TO	AXLE
SBS 957PSI	CAN-AM		427	Defender HD5 Left	2018	2018	FRONT
SBS 956PSI	CAN-AM		427	Defender HD5 Right	2018	2018	FRONT
SBS 957PSI	CAN-AM		427	Traxter HD5 Left	2018	2018	FRONT
SBS 956PSI	CAN-AM		427	Traxter HD5 Right	2018	2018	FRONT
SBS 957PSI	CAN-AM		427	Defender HD5 Left	2018	2018	FRONT
SBS 956PSI	CAN-AM		427	Defender HD5 Right	2018	2018	FRONT
SBS 957PSI	CAN-AM		427	Traxter HD5 Left	2018	2018	FRONT
SBS 956PSI	CAN-AM		427	Traxter HD5 Right	2018	2018	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		400	C-Force	2018	2021	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		500	C-Force HO	2018	2018	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		500	C-Force S	2018	2021	FRONT
SBS 982PSI	HONDA		500	Pioneer	2015	2020	FRONT
SBS 982PSI	HONDA		700	Pioneer	2014	2021	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		0	EV-LSV	2010	2011	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		0	LSV 4x4	2011	2012	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		0	Ranger 48v EV	2013	2018	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		500	Ranger 2x4	2008	2007	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		500	Ranger 2x4 EFi	2008	2013	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		500	Ranger 4x4	2012	2013	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		700	MVRS 4x4	2008	2008	FRONT
SBS 897PSI	POLARIS		700	Ranger 4x4 EFi	2008	2008	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		500	U-Force	2018	2020	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		500	Z-Force	2018	2021	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		520	C-Force L	2016	2023	FRONT
SBS 986PSI	CF MOTO		520	C-Force S	2016	2021	FRONT
SBS 978PSI	KYMCO		50	Curio CX	2020	2023	REAR
SBS 978PSI	KYMCO		50	Grand Dink 2T	2020	2023	REAR

Anexo / Annex 7 : Empaquetado y marcado / Packaging and marking

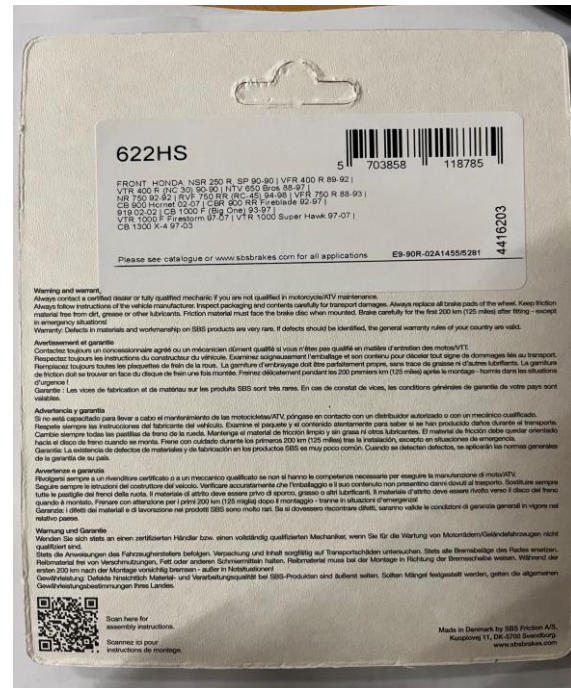
Tipo / Type : SBS 860SP

Example:

Front



Rear



6.1.3.1 Quantity is always visible

6.1.3.2 Name and trademark top right corner and rear bottom

6.1.3.3 The material is always visible in the left corner e.g. Sinter/ Ceramic and part number / material printed on label.

/Warning/Warranty/Fitment on the back of the package and separate routing and warning instruction is added as a folder in the packaging.

6.1.3.4 Selected vehicles are shown on the rear label + referral to catalogue

6.1.3.5 The approval number is on the label at the rear and ECE mark will be placed at the packaging like shown below*

* Approval mark



Anexo / Annex 7 : Empaquetado y marcado / Packaging and marking

Tipo / Type : SBS 860SP

Example:

Front

Rear



6.1.3.1 Quantity is always visible

6.1.3.2 Name and trademark top right corner and rear bottom

6.1.3.3 The material is always visible in the left corner e.g. Sinter/ Ceramic and part number / material printed on label.

/Warning/Warranty/Fitment on the back of the package and separate mouting and warning instruction is added as a folder in the packaging.

6.1.3.4 Selected vehicles are shown on the rear label + referral to catalogue

6.1.3.5 The approval number is on the label at the rear and ECE mark will be placed at the packaging like shown below*

* Approval mark

